

产品规格书

气压传感器

IP2718A-05

Version: 1.0 Page 1 /9



目 录

1.	概述	3
2.	产品特性	3
3.	结构和尺寸	4
4.	推荐应用电路	5
5.	吸嘴位置	5
6.	推荐钢网设计	5
7.	推荐回流焊曲线	6
8.	包装规格7	7-8
	8.1. 载带规格	7
	8.2. 料盘规格	7
	8.3. 包装数量	8
9_	规格书履历	9

Version: 1.0 Page 2 /9



1. 概述

IP2718A-05 是一款适用于电子烟吸烟状态检测的MEMS气压传感器,当内置传感器芯片感应到气压变化时,传感器芯片将气压变化量转换为电容变化量,而传感器芯片与外置MCU芯片输入端相连,通过MCU输入端电路检测电容变化量信号判断用户操作行为,并输出相应触发高低电平信号。本产品采用LGA 封装,体积小、可多次回流焊,满足SMT贴片作业,可实现高效率自动化生产。

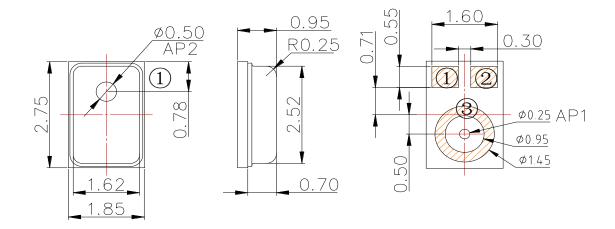
2. 产品特性

参数	符号	条件	最小值	典型值	最大值	单位
电容量	C ₀	0V @ 1MHz		1.0		PF
工作电压	Vsw		0		10	V

Version: 1.0 Page 3 /9



3. 结构和尺寸



项目	尺寸	公差	単位
长度	2.75	±0.10	mm
宽度	1.85	±0.10	mm
高度	0.95	±0.10	mm
气孔 1(AP1)	Ф0.25	±0.10	mm
气孔 2(AP2)	Ф0.50	±0.10	mm

脚位定义				
脚位 编号	端口 名称	功能说明		
1	BP	电容输出,连接 SEN		
2	VP	电容输出,连接地		
3	GND	接地		

备注:

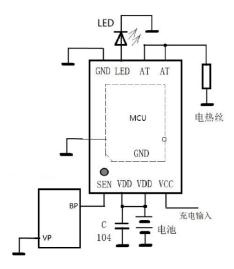
1、所有尺寸单位均为 mm。

2、公差: +/-0.1mm,除非另有说明。

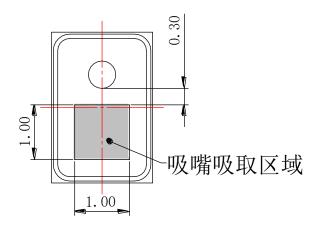
Version: 1.0 Page 4 /9



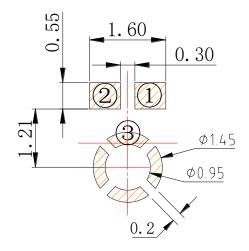
4. 推荐应用电路



5. 吸嘴位置



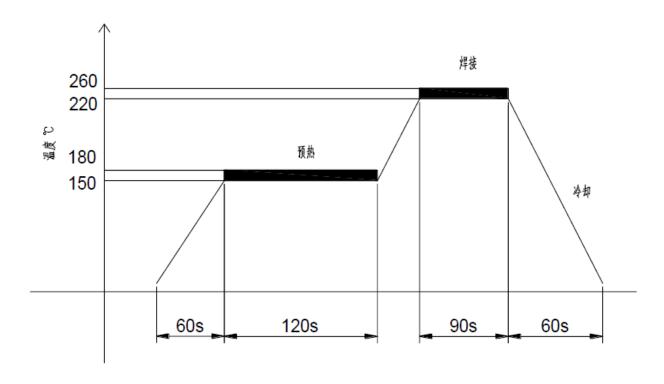
6. 推荐钢网设计



Version: 1.0 Page 5 /9



7. 推荐回流焊曲线



阶段	温度设置	时间(最大)
预热	150-180℃	120s.
焊接	大于 220℃	90s.
峰值	260℃	30s.

注:

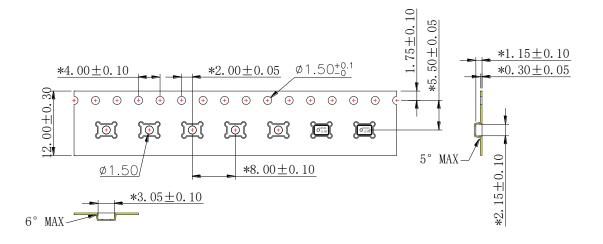
- 1、不能有异物进入上下气孔;
- 2、不能使用气枪吹气清洁,若需要需将上下气孔贴胶带保护;
- 3、回流焊之后不允许洗板,器件不允许经过超声处理或者超声清洁工序;
- 4、建议回流焊次数不超过3次;
- 5、不能抽真空包装。

Version: 1.0 Page 6 /9

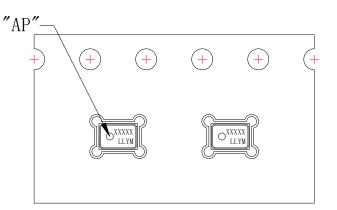


8. 包装规格

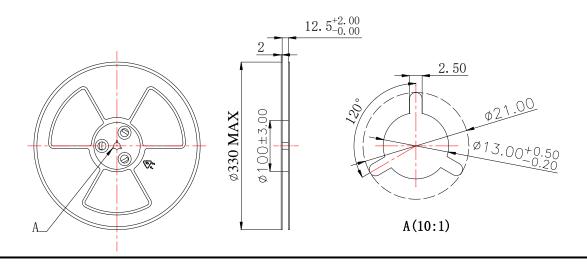
8.1. 载带规格 (单位: mm)



序号	丝印字符	描述
1	XXXXX	生产批号
2	LL	特性代码
3	Υ	年
4	M	月



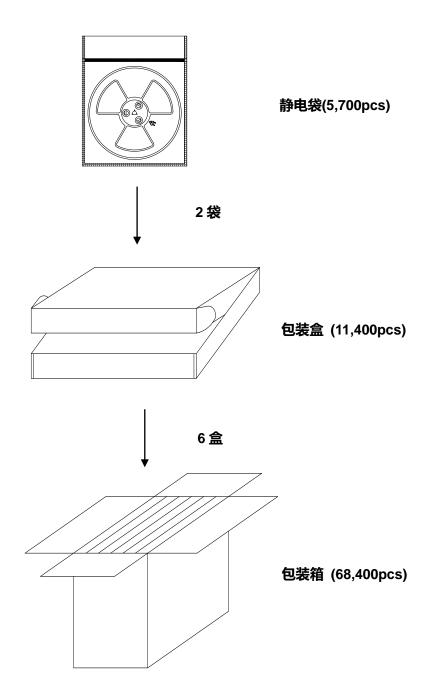
8.2. 料盘规格 (单位: mm)



Version: 1.0 Page 7 /9



8.3. 包装数量



数量/ 静电袋	数量/ 包装盒	数量/包装箱(放6个包装盒)
5,700 pcs	11,400 pcs	68,400 pcs
Ф330mm	355×340×45mm	365×290×370mm

Version: 1.0 Page 8 /9



9. 规格书履历:

版本	描述	日期
1.0	初版	2024.02

Version: 1.0 Page 9 /9